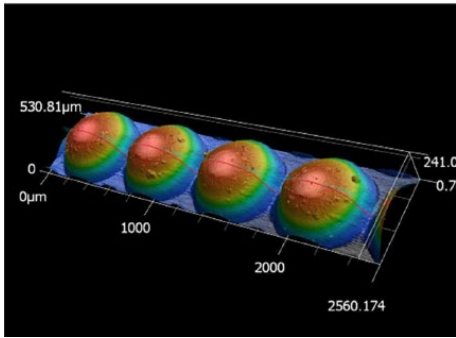
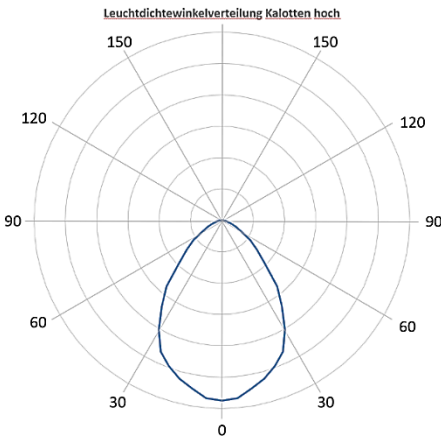


Technische Informationen



	Methode	Sollwert	Einheit	Toleranz	Messbedingung
Foliendicke	ISO 4593	600	µm	±25	Bügelmessschraube, MW je Rolle L/M/R
Breite	PA QW 023	380	mm	0 / +2	
Rollenlänge	PA QW 023	100	m	0 / +3	
Prägeprofil LVK			µm	±15	
					
Schrumpf Längs	in Anlehnung an IEC 60674-2	≤ 3,0	%		100x100 mm Zuschnitt; Quarzsand, 150 °C/15 min

Technische Informationen



Eigenschaften Properties	Prüfbedingungen Test conditions	Einheiten Units	Normen Standards	Farbe / Color	000
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN / THERMAL PROPERTIES					
Schmelztemperatur Melting temperature	DSC (10K/min)	°C	DIN EN ISO 11357		-
Schrumpf längs Shrinkage MD	150°C / 15min	%	In Anlehnung an IEC 60674-2 according to IEC 60674-2		≤3
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / MECHANICAL PROPERTIES					
Zug-E-Modul MD Tensile modulus MD	-	MPa	DIN EN ISO 527-1		≥2200
Streckspannung MD Yield strength MD	-	MPa	DIN EN ISO 527-1		≥60
Bruchdehnung MD Elongation at break MD	-	%	DIN EN ISO 527-1		>100
Härte Hardness	15sec	Shore D	DIN ISO 7619-1		78
Rauigkeit Roughness	-	Ra µm Rz µm	DIN EN ISO 4287		-
OPTISCHE EIGENSCHAFTEN / OPTICAL PROPERTIES					
Transparenz* Transparency*	(λ=450nm) (λ=520nm) (λ=630nm)	%	JIS Z 8722		
Glanzgrad Gloss level	60°	GU	ISO 2813		-
SONSTIGE EIGENSCHAFTEN / OTHER PROPERTIES					
Dichte Density	-	g/cm ³	DIN 53479		1,2
LAGERBEDINGUNGEN / STORAGE CONDITIONS					
Temperatur Temperature	-	°C			10 - 45
Feuchtigkeit Humidity	-	% RH			max. 70
Bitte vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung oder UV-Licht während der Lagerung. Die Folie darf nur in Original-Verpackung aufbewahrt werden. Please avoid direct sunlight or UV-light during storage. The film should only be stored in original packaging.					
PC kann Feuchtigkeit aus der Luft absorbieren. Daher empfehlen wir das Material generell vor der Weiterverarbeitung vorzutrocknen. PC can absorb moisture during transport and storage. Therefore we recommend to generally pre-dry the material before further processing.					